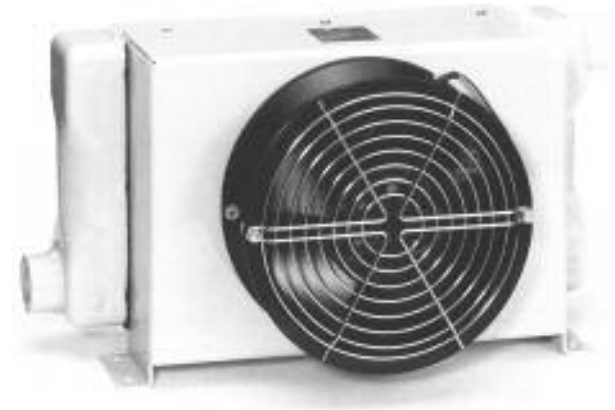


# [OLK.LE]

## Öl/Luft- Kühlanlagen LE-Baureihe

Öl/Luft-Kühler Typ OLK-LE zeichnen sich aus durch:

- kompakte Bauweise
- leistungsstarkes Kühlsystem
- geringes Gewicht
- geräuscharmes, wartungsfreies Gebläse
- einfache Montage und Installation



### Einsatzgebiete:

Kühlung von Hydraulik-, Schmier-, Wandler-, Trafo- und Schneidöl, hydraulischen Flüssigkeiten HFA, HFB, HFC und HFD sowie Wasser mit mindestens 30 Vol.% Glysantinanteile. Maximale Viskosität des zu kühlenden Mediums: 150 mm<sup>2</sup>/s.

### Ausführung:

Das Kühlernetz der Öl/Luft-Kühler vom Typ OLK-LE ist ein Flachrohrsystem. Das ermöglicht trotz geringem Blockvolumen eine hohe Kühlleistung. Gebläsebetriebsspannung:

- 230 V Wechselspannung
- 24 V und 12 V Gleichspannung

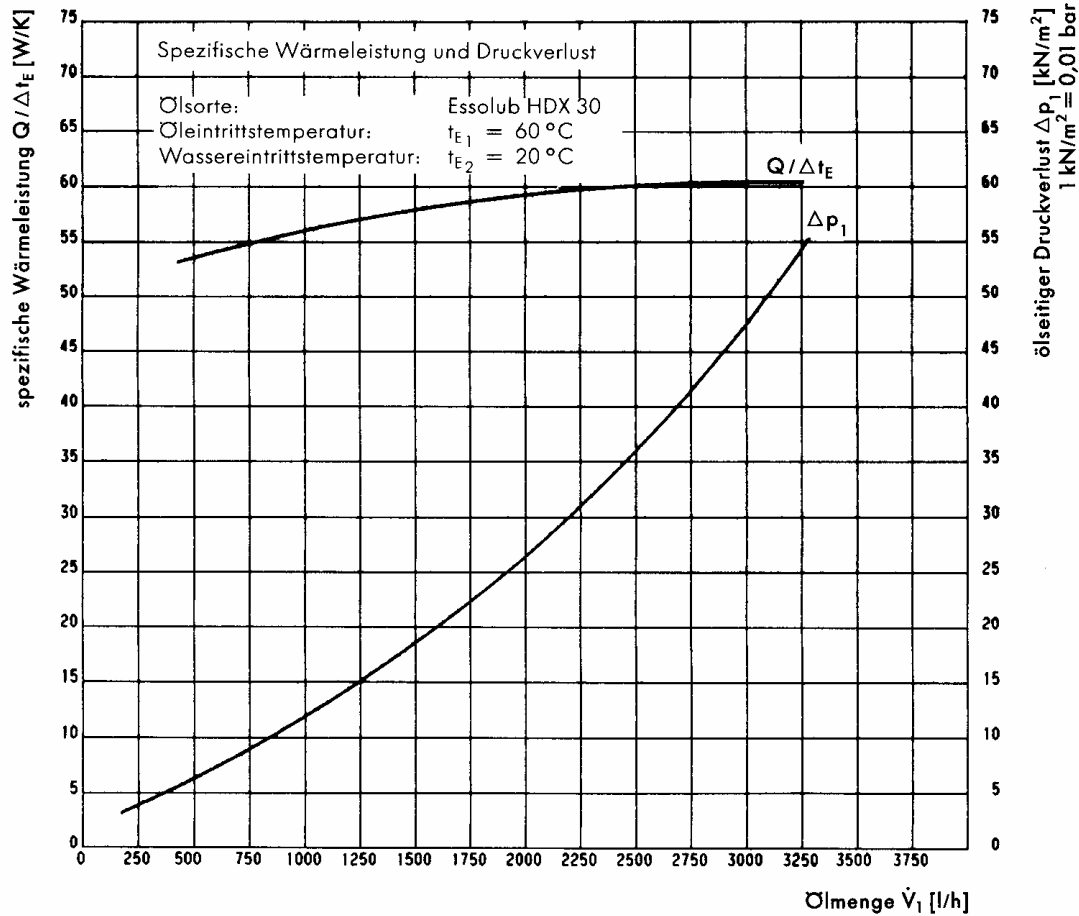
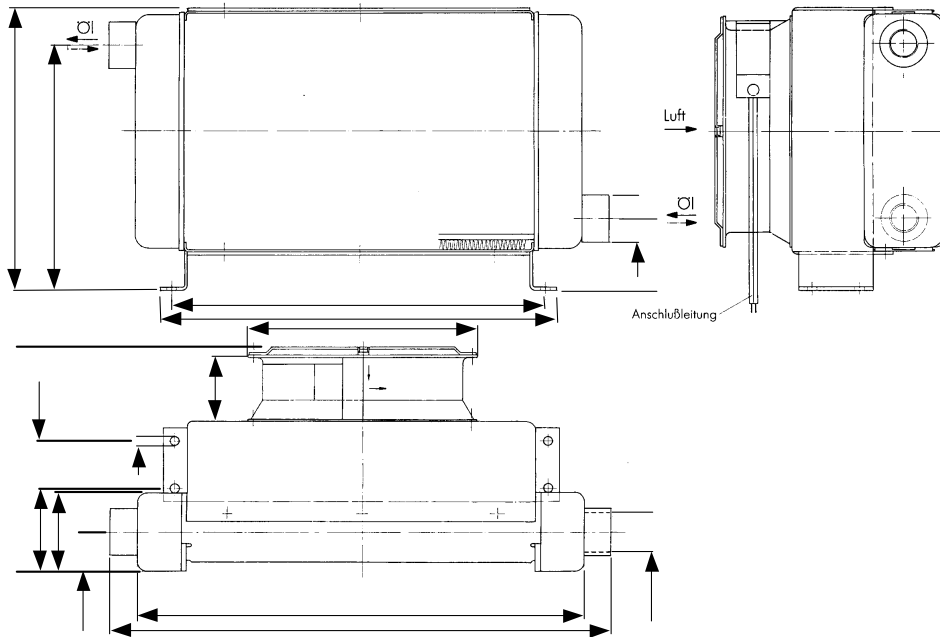
### Betriebsbedingungen:

- Leistung ca. 2 – 3 kW ( $\Delta t_E = 40$  K),
- max. Betriebsdruck 8 bar (stat. nach DIN 50104),
- max. Öltemperatur 120°C,
- max. Umgebungstemperatur 50°C.

### Technische Daten:

- Luftdurchsatz 0,11 kg/s
- Gebläsedrehzahl 2850 min<sup>-1</sup>
- Schalldruckpegel in 1m Abstand 55 dB(A)

### Einbaumaße und spez. Kühlleistung



# [OLK.Mini] Öl/Luft-Kühlanlagen

## Mini Baureihe

### Bauart

Die Aluminium Kühlanlage OLK-M ist ein kostengünstiger Ölkühler mit Gleichstromgebläse zum Kühlen von kleinen Ölmengen.

Mit 10 bar Betriebsdruck steht hier ein Kühler mit sehr gutem Preis-/Leistungsverhältnis zur Verfügung.

Die Kühlanlage ist mit Gebläsen 12V und 24V ausgerüstet.

### Anwendung

Die Kühlanlage OLK-M ist universell einsetzbar in Hydrauliköl-, Getriebeöl-, Motoröl- und Schmierölkreisläufen.

Sie eignet sich z.B. für den Einbau in Nebenstrom- oder Leckölleitungen. (Einbauhinweise beachten).

Die Anlagen können zur Kühlung von Mineralöl, synthetischem Öl, Bio-Öl, HFA-, HFB-, HFC und

HFD-Flüssigkeiten eingesetzt werden.

Der Einsatz von Wasser ist nur in Verbindung mit mind. 50% Frostschutz und Korrosionsschutzmittel zulässig.

Andere als die oben aufgeführten Flüssigkeiten dürfen nur nach ausdrücklicher schriftlicher Bestätigung eingesetzt werden.

*Aluminiumkühler sind nicht seewasserbeständig!*

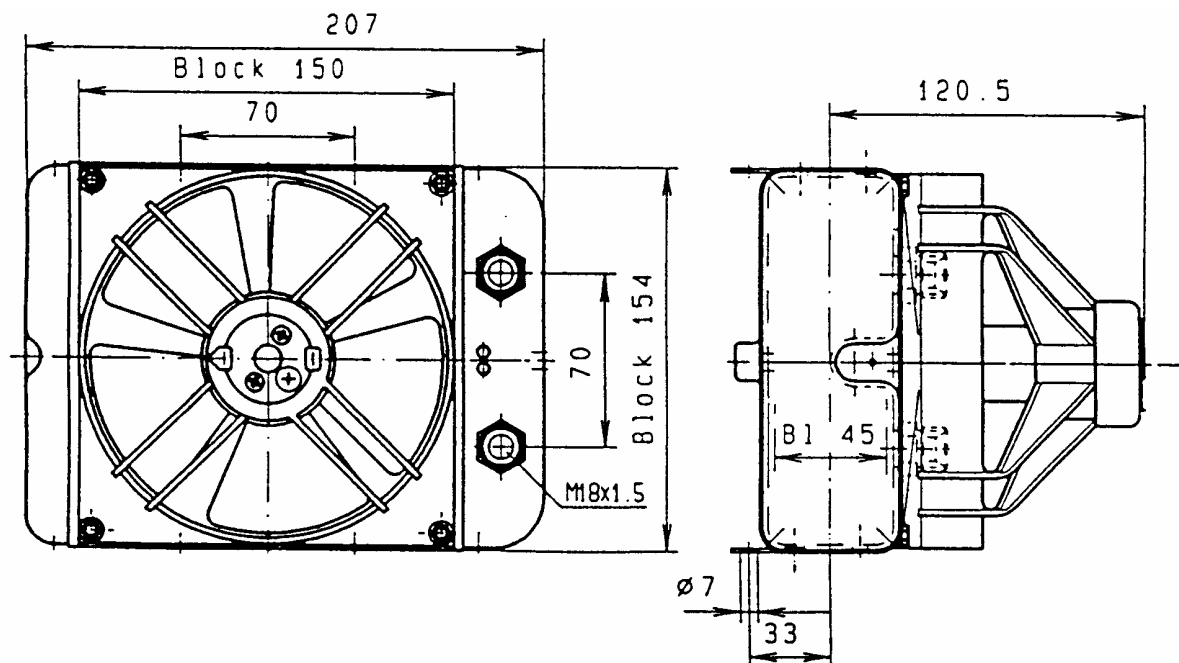
### Einsatzbedingungen

Der maximale Betriebsdruck beträgt 10 bar. Druckspitzen sind nicht zulässig.

Die maximale Betriebstemperatur beträgt 120°C.

Die maximale Viskosität der zu kühlenden Flüssigkeit sollte 100 cSt nicht überschreiten.

Die Kühlanlage OLK-M hat kein Schutzgitter. Zum sicheren Gebrauch muß dies nachgerüstet werden oder die Anlage in ein sicheres Gehäuse eingebaut werden.



Die Daten der Tabelle gelten für:

Öleintrittstemperatur: 60°C

Umgebungstemp.: 25°C

Kühler	Motor	Ölmenge	Leistung
OLK.Mini-12V	12V=	10 l/min 30 l/min	1,7 kW 2,0 kW
OLK.Mini-24V	24V=	10 l/min 30 l/min	1,7 kW 2,0 kW